

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MS UTILITIES & SERVICES a.s.
objekt číslo 2309, Kalibrační laboratoř OMS
Bezručova 1200, 735 81 Bohumín

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Délkové měřicí přístroje	0 mm	až	100 mm		(11.L + 1,2) μm	Přímé měření na délkoměru	SD3 3		
		100 mm	až	600 mm		(15,76.L + 0,6) μm				
		600 mm	až	3000 mm		(13,7.L + 9,65) μm				
2	Tvarová měrka	300 mm	až	300 mm		18 μm	Měření na souřadnicovém stroji	SD3 4		
3	Číselníkový úchylkoměr mechanický	0 mm	až	30 mm	0,01 mm	3 μm	Měření na přístroji pro kalibraci číselníkových úchylkoměrů	SD3 5		
		0 mm	až	1 mm	0,001 mm	1,3 μm				
	Číselníkový úchylkoměr digitální	0 mm	až	30 mm	0,01 mm	20 μm				
		0 mm	až	30 mm	0,001 mm	2 μm				
4	Posuvné měřidlo	0 mm	až	300 mm	0,01 mm	(9,6.L + 11,2) μm	Porovnání s etalonovými koncovými	SD3 2		
		300 mm	až	3000 mm		(26,7.L + 4,7) μm				
		0 mm	až	300 mm	0,02 mm	(9,6.L + 11,2) μm				
	300 mm	až	3000 mm		(26,7.L + 4,7) μm					
	0 mm	až	300 mm	0,05 mm	(4,2.L + 28,7) μm					
	300 mm	až	3000 mm		(22,6.L + 19,5) μm					
	Posuvný hloubkoměr, výškoměr	0 mm	až	1000 mm	0,01 mm	(12,1.L + 26) μm				
		0 mm	až	1000 mm	0,02 mm	(12,1.L + 26) μm				
		0 mm	až	1000 mm	0,05 mm	(9,5.L + 37) μm				
5	Třmenové mikrometry mechanické, digitální, s tvarovými doteky	0 mm	až	100 mm		(21,1.L + 1,1) μm	Porovnání s etalonovými koncovými měrkami	SD3 1		
		100 mm	až	1000 mm		(28.L + 0,34) μm				
	Mikropasametry	0 mm	až	100 mm		(25,44.L + 0,5) μm				
	Třídotekové dutinoměry	6 mm	až	100 mm		(12,7.L + 3,5) μm	Porovnání s nastavnými kroužky			
	Mikrometrické odpichy	25 mm	až	600 mm		(15,24.L + 1,1) μm	Přímé měření na délkoměru			
		600 mm	až	3000 mm		(13,73.L + 9,7) μm				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MS UTILITIES & SERVICES a.s.
objekt číslo 2309, Kalibrační laboratoř OMS
Bezručova 1200, 735 81 Bohumín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.					
6	Dvoudotekové dutinoměry s číselníkovým úchylkoměrem	14,5 mm	až	400 mm	0,01 mm	5 μm	SD3 11	
		14,5 mm	až	400 mm	0,001 mm	3,5 μm		
	Pasometr s odnímatelným číselníkovým úchylkoměrem	0 mm	až	400 mm	0,01 mm	4 μm		
		0 mm	až	400 mm	0,001 mm	1,6 μm		
	Pasometr s vestavěným číselníkovým úchylkoměrem	0 mm	až	100 mm		(25,44.L + 0,5) μm		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

L délka v (m)