Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 682/2023 ze dne: 19. 12. 2023

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Testo, s.r.o.
objekt číslo 2344, Testo, s.r.o. – Kalibrační laboratoř
Jinonická 804/80, Košíře, 158 00 Praha 5

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Číslicové teploměry	-30 °C	až	120 °C			0,06 °C	Přímé porovnání s etalonem v olejové lázni	KP-01	
		120 °C	až	250 °C			0,13 °C			
2*	Číslicové teploměry	-90 °C	až	-80 °C			0,50 °C	Přímé porovnání s etalonem v blokové peci	KP-01	
		-80 °C	až	-40 °C			0,30 °C			
		-40 °C	až	-20 °C			0,15 °C			
		-20 °C	až	100 °C			0,10 °C			
		100 °C	až	300 °C			0,15 °C			
		300 °C	až	400 °C			0,30 °C			
		400 °C	až	450 °C			0,50 °C			
		450 °C	až	600 °C			0,65 °C			
3*	Číslicové teploměry	-60 °C	až	90 °C			0,30 °C	Přímé porovnání s etalonem v teplotní komoře	KP-01	
		90 °C	až	160 °C			0,35 °C			
		160 °C	až	180 °C			0,60 °C			
4	Dotykové číslicové teploměry	-20 °C	až	25 °C			1,5 °C	Přímé porovnání s etalonem na hliníkové dotykové desce	KP-02	
		25 °C	až	100 °C			1,0 °C			
		100 °C	až	150 °C			1,5 °C			
		150 °C	až	200 °C			2,0 °C			
		200 °C	až	250 °C			2,5 °C			
		250 °C	až	300 °C			3,0 °C			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Testo, s.r.o.
objekt číslo 2344, Testo, s.r.o. – Kalibrační laboratoř
Jinonická 804/80, Košíře, 158 00 Praha 5

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
5	Bezdotykové číslicové teploměry a termokamery v režimu pyrometru							Přímé porovnání s etalonem s pomocí šedého tělesa s emisivitou 0,95	KP-03	
		-30 °C	až	-10 °C			2,7 °C			
		-10 °C	až	0 °C			2,0 °C			
		0 °C	až	35 °C			1,5 °C			
		35 °C	až	90 °C			1,8 °C			
		90 °C	až	120 °C			2,2 °C			
		120 °C	až	150 °C			2,5 °C			
		150 °C	až	200 °C			3,0 °C			
		200 °C	až	400 °C			4,5 °C			
		400 °C	až	500 °C			5,5 °C			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Testo, s.r.o.
objekt číslo 2344, Testo, s.r.o. – Kalibrační laboratoř
Jinonická 804/80, Košíře, 158 00 Praha 5

CMC pro obor měřené veličiny: Relativní vlhkost vzduchu

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Číslicové vlhkoměry	5 %RH	až	35 %RH		(23 – 25) °C	0,6 %RH	Přímé porovnání s etalonem v klimatické komoře	KP-04	
		35 %RH	až	75 %RH		(23 – 25) °C	0,8 %RH			
		75 %RH	až	90 %RH		(23 – 25) °C	1,0 %RH			
		90 %RH	až	95 %RH		(23 – 25) °C	1,5 %RH			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Testo, s.r.o.
objekt číslo 2344, Testo, s.r.o. – Kalibrační laboratoř
Jinonická 804/80, Košíře, 158 00 Praha 5

CMC pro obor měřené veličiny: Proudění vzduchu

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Číslicové anemometry	0,1 m/s	až	1,0 m/s			0,09 m/s	Přímé porovnání s etalonem v aerodynamickém tunelu	KP-05	
		1,0 m/s	až	5,0 m/s			0,18 m/s			
		5,0 m/s	až	20 m/s			0,20 m/s			
		20 m/s	až	35 m/s			0,35 m/s			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).