

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 684/2020 ze dne: 10. 11. 2020**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**VONDRA CAQ servis s.r.o.**  
Měřicí laboratoř  
Kamenická 2825/2, 373 04 České Budějovice 3

**Zkoušky:**

| Pořadové číslo <sup>1</sup> | Přesný název zkušebního postupu/metody                         | Identifikace zkušebního postupu/metody <sup>2</sup>      | Předmět zkoušky                                      |
|-----------------------------|--|--|--|
| 1                           | Měření rozměrů a geometrických veličin (délka, úhel)           | SPM č. 001   | Strojní součásti                                     |
| 2                           | Měření úchylek tvaru, orientace, umístění a házení             | SPM č. 002<br>(ČSN EN ISO 1101,<br>ČSN EN ISO 1101:2006) | Strojní součásti                                     |
| 3*                          | Měření parametrů struktury/drsnosti povrchu profilovou metodou | SPM č. 003<br>(ČSN EN ISO 4287)                          | Rovinné plochy a přímkové profily strojních součástí |

<sup>1</sup> v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

**Vysvětlivky:**

SPM standardní postup měření