

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**K-Pro soft. spol. s r.o.**  
Kalibrační laboratoř K-Pro soft  
Komenského 114, 418 01 Bílina

**Obor měřené veličiny: délka**

**Kalibrace:**

Nominální teplota pro kalibraci:  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [ $\pm$ ] <sup>1)</sup>	Identifikace kalibračního postupu
1.	Induktivní snímače LVDT	$\pm 5$ mm	3,00 $\mu\text{m}$	SKP 5.4.1

<sup>1)</sup>vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$

**Vysvětlivky:**

SKP – Standardní kalibrační postup (interní postup Kalibrační laboratoře K-pro soft)

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Induktivní snímače délky LVDT

**Vysvětlivky:**

LVDT – Linear Variable Differential Transformer