

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

“TMV SS“ spol. s r.o.  
Kalibrační laboratoř pro kalibraci bezkontaktních měřidel teploty  
Studánková č.p. 395, 149 00 Praha 4

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Bezkontaktní měřidla teploty (termokamery) pro spektrální pásma MWIR (1,5 až 5,5) μm a LWIR (7,5 až 14) μm.			-10 °C			1,5 °C	Porovnání s etalonem ve formě kavitového černého tělesa	PP11	
				12 °C			1,4 °C			
				25 °C			1,2 °C			
				35 °C			1,1 °C			
				55 °C			1,1 °C			
				58 °C			1,5 °C			
				80 °C			1,5 °C			
				100 °C			1,3 °C			
				120 °C			1,3 °C			
				150 °C			1,2 °C			
				200 °C			1,8 °C			
				250 °C			1,8 °C			
				300 °C			1,4 °C			
				350 °C			2,0 °C			
				400 °C			2,4 °C			
				500 °C			2,4 °C			
				600 °C			2,6 °C			
				700 °C			3,4 °C			
				800 °C			4,0 °C			
				900 °C			5,2 °C			
				1.000 °C			6,0 °C			
				1.100 °C			7,2 °C			
				1.200 °C			8,6 °C			

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**“TMV SS“ spol. s r.o.**  
Kalibrační laboratoř pro kalibraci bezkontaktních měřidel teploty  
Studánková č.p. 395, 149 00 Praha 4

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
2	Kalibrace bezkontaktních měřidel teploty (Infrateploměry) pro spektrální pásmo LWIR (7,5 až 14) μm.			50 °C			3,5 °C	Porovnání s etelonem ve formě deskového černého tělesa	PP11	
		50 °C	až	200 °C			3,6 °C			
		200 °C	až	300 °C			3,7 °C			
		300 °C	až	400 °C			4,3 °C			
		400 °C	až	500 °C			4,4 °C			

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).