

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

EG.D, a.s.
Kalibrační laboratoř
Čsl. armády 2114, 390 03 Tábor

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Elektrická práce střídavého proudu / Jednofázové a třífázové činné a jalové, indukční a statické elektroměry	3 Ws	až	500 kWh		60 V až 500 V / 0,005 A až 125 A	Cos φ = 1 0,062 % Cos φ = 0,5 0,064 % Sin φ = 1 0,12 % Sin φ = 0,5 0,13 %	Porovnání s etalonovým elektroměrem	KPM 1	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02:M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).