

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 87/2024 ze dne: 21. 2. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

GRADUS, a.s.
objekt číslo 1603, GRADUS
Husova 121, 281 26 Týnec nad Labem

Laboratoř uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má laboratoř k dispozici na webových stránkách laboratoře <https://www.gradus-lab.cz/>.

Laboratoř poskytuje stanoviska a interpretace výsledků zkoušek.

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Korozní zkouška v solné mlze metodou NSS, AASS, CASS	AZP-1 (ČSN EN ISO 9227; ASTM B 117)	Kovové a nekovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	D
2	Korozní zkouška odolnosti proti vlhkosti v prostředí kondenzace vody	AZP-2 (ČSN EN ISO 6270-1; ČSN EN ISO 6270-2; ČSN EN ISO 17872, tab. A1, písm. a, c, e)	Kovové a nekovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	D
3	Kombinovaná korozní zkouška v solné mlze a odolnosti proti vlhkosti v prostředí kondenzace vody metodou NSS, AASS, CASS	AZP-3 (ČSN EN ISO 9227; ČSN EN ISO 6270-2; PV 1210; ČSN EN ISO 11997-1; Renault D17 2028/--C.A [ECC1]; ČSN EN ISO 17872, tab. A1, písm. a, c, e; Scania - STD 4319; CETP 00.00-L467; GMW 14872:2016; SAE J2334; BMW AA-0224)	Kovové a nekovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	D
4	Zkouška přilnavosti tepelným rázem	ČSN EN ISO 2819, čl. 4.12	Kovové a nekovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 87/2024 ze dne: 21. 2. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

GRADUS, a.s.
objekt číslo 1603, GRADUS
Husova 121, 281 26 Týnec nad Labem

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
5*	Mřížková zkouška	ČSN EN ISO 2409; ASTM 3359	Kovové a nekovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	D
6	Zkouška odolnosti proti kapalinám	AZP-4 (ČSN EN ISO 2812-1; ČSN EN ISO 2812-2; ČSN EN ISO 2812-3; ČSN EN ISO 2812-4; TL 211:2016 čl. 8; TL 211 čl. 7; TL 226 čl. 6.2; TL 227:2016 čl. 3.12; TL 227 čl. 3.11; TL 256 čl. 11; TL 2605 čl. 2; TL 52451 čl. 5)	Kovové a nekovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	-
7	Stanovení odolnosti při cyklickém korozním namáhání – solná mlha / sucho / vlhkost / UV lampy	ČSN EN ISO 11997-2; ČSN EN ISO 12944-9; TKP 19B, příl. 19.B.4.3, čl 19.B.P 9.4	Nátěrové povlaky, kombinované ochranné povlaky	D
8	Zkouška vlhkým teplem cyklickým	AZP-6 (PV 1200; PV 2005-A; ČSN EN ISO 17872, tab. A1, písm. a, c, e)	Kovové a nekovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	D
9	Kombinovaná cyklická zkouška	AZP-7 (PV 1209)	Kovové a nekovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	-
10*	Stanovení tvrdosti nátěru zkouškou tužkami	ČSN EN ISO 15184; ASTM D3363	Kovové a nekovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 87/2024 ze dne: 21. 2. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

GRADUS, a.s.
objekt číslo 1603, GRADUS
Husova 121, 281 26 Týnec nad Labem

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušební postupu / metody	Identifikace zkušební postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
11	Zkouška odolnosti v proudu páry	AZP-8 (PV 1503A; DIN 55662; ČSN EN ISO 6270-2; ČSN EN ISO 16925; ISO 20653, specifikace 9K [IPX9K])	Kovové a nekovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	D
12	Zkouška chladem	AZP-9 (ČSN EN 60068-2-1 ed.2)	Povlaky kovových a nekovových materiálů	D
13	Zkouška odolnosti povlaků proti odlétajícím kamínkům (vícenásobný úder)	AZP-10 (ČSN EN ISO 20567-1)	Povlaky kovových a nekovových materiálů	-
14*	Stanovení zrcadlového lesku	ČSN EN ISO 2813	Povrchové vrstvy	-
15*	Kolorimetrické stanovení barevných rozdílů	AZP-11 (ASTM E 1347; ČSN EN ISO/CIE 11664-4; ČSN EN 13523-3)	Nátěrové povlaky a plasty	D
16	Stanovení odolnosti proti vlhkosti s obsahem oxidu siřičitého	AZP-12 (ČSN EN ISO 22479; ČSN EN ISO 3231:1998; ČSN ISO 6988:1995; DIN 50018:1997, KFW 1.0S; DIN 50018:1997, KFW 2.0S; DIN 50018:2013, AHT 1.0S; DIN 50018:2013 AHT 2.0S)	Povlaky kovových a nekovových materiálů	D
17	Stanovení odolnosti pod UV lampami	AZP-13 (ASTM G 154; ČSN EN ISO 4892-1; ČSN EN ISO 4892-3; ČSN EN ISO 927-6; ČSN EN ISO 16474)	Nátěrové povlaky a plasty	D

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 87/2024 ze dne: 21. 2. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

GRADUS, a.s.
objekt číslo 1603, GRADUS
Husova 121, 281 26 Týnec nad Labem

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušební postupu / metody	Identifikace zkušební postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
18*	Odrhová zkouška	ČSN EN ISO 4624; ČSN EN ISO 16276-1; ČSN 73 2577; ČSN EN 1542	Povrchové úpravy na stavebních konstrukcích	A
19	Zkouška mrazuvzdornosti	AZP-14 (ČSN 73 2579; ČSN EN 13687-3)	Povrchové úpravy na stavebních konstrukcích	D
20*	Hodnocení degradace povlaků vzorků podrobených korozním zkouškám	AZP-15 (ČSN EN ISO 4628-1; ČSN EN ISO 4628-2; ČSN EN ISO 4628-3; ČSN EN ISO 4628-4; ČSN EN ISO 4628-5; ČSN EN ISO 4628-6; ČSN EN ISO 4628-7; ČSN EN ISO 4628-8; ČSN EN ISO 4628-10; ČSN EN ISO 10289)	Povlaky kovových a nekovových materiálů	D
21*	Stanovení tloušťky povlaku magnetickoindukční metodou	ČSN EN ISO 2178; ČSN EN ISO 2808:2007, metoda 7C, 12A ČSN EN ISO 2808, metoda 7B2, 13A	Povlaky magnetických kovových materiálů	-
22*	Stanovení tloušťky povlaku metodou vířivými proudy	ČSN EN ISO 2808:2007, metoda 7D, 12B ČSN EN ISO 2808, metoda 7C, 13B	Povlaky nemagnetických kovových materiálů	-

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou,

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se materiálů/výrobků (předmět zkoušky), B – Flexibilita týkající se komponent/parametrů/vlastností, C – Flexibilita týkající se výkonnosti metody, D – Flexibilita týkající se metody.

Laboratoř může modifikovat zkušební postupy s uvedeným stupněm volnosti v dané oblasti akreditace při zachování principu měření. Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže laboratoř pro danou zkoušku uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Vysvětlivky a zkratky:

ASTM, PV, Renault D, Scania - STD, CETP, GMW, SAE, BMW AA, TL, TKP

Normy a postupy výrobců nebo oborové