

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VENTURI Calibration Services, spol. s r.o.
Blatnice pod Sv. Antonínkem 866; 696 71

CMC pro obor měřené veličiny: Průtok

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračních o postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1	Průtokoměry, měřidla proteklého množství a vodoměry	1,0 m ³ /h	až 150 m ³ /h	20 °C až 80 °C	0,20 %	Objemová metoda	KP 03	
		40 m ³ /h	až 4245 m ³ /h	35 °C až 80 °C	0,20 %	Objemová metoda	KP 01	
		11,1 kg/s	až 1166 kg/s	35 °C až 80 °C	0,10 %	Hmotnostní metoda	KP 01	
2	Měřicí sestavy se škrticími prvky	1,0 m ³ /h	až 150 m ³ /h	20 °C až 80 °C	0,21 %	Objemová metoda	KP 04	
		40 m ³ /h	až 4245 m ³ /h	35 °C až 80 °C	0,21 %	Objemová metoda	KP 02	
		11,1 kg/s	až 1166 kg/s	35 °C až 80 °C	0,14 %	Hmotnostní metoda	KP 02	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02:M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).