**Pracoviště kalibrační laboratoře:**

1. **Název pracoviště** Adresa pracoviště (ulice č., PSČ obec)

2. **Název pracoviště** Adresa pracoviště (ulice č., PSČ obec)

3. **Název pracoviště** Adresa pracoviště (ulice č., PSČ obec)

**CMC pro obor měřené veličiny: Délka**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Plošný obsah**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Objem, průtok**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Hmotnost**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Mechanický pohyb**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Tlak, mechanické napětí**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Zkoušky vlastností a vad materiálů**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Teplo, teplotní roztažnost**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Teplota**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličin**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Magnetické veličiny**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Optické veličiny**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny času a frekvence**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Akustické veličiny a mechanické kmitání**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Fyzikálně chemické veličiny**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Chemické složení**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Emise**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny atomové a jaderné fyziky**

| **Poř. číslo1** | **Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace** | **Jmenovitý rozsah** | | | | | **Parametr(y) měř. veličiny** | | **Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření2** | | **Princip kalibrace** | **Identifikace kalibračního postupu3** | **Praco- viště** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **min** | **jedn.** |  | **max** | **jedn.** |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | až |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**1** V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

**2** Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

**3** U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).