

Pokyn na zpracování přílohy č. 3 žádosti/návrhu **pro inspekční orgány**

Při vyplňování přílohy dodržujte následující pokyny pro formální úpravu textu:

- druh a standardní velikost písma: Times New Roman 12b (v případě potřeby může být i menší),
- zarovnání v buňkách tabulky: doleva (CTRL+L) vyjma pořadového čísla a stupně volnosti (zarovnání na střed (CTRL+E)),
- řádek by měl, pokud je to možné, vždy končit na jedné stránce,
- neobsazené položky **vždy** označujeme slovem „**Neobsazeno**“ ne jinak,
- u doplňkových norem, jsou-li uvedeny, používáme **vždy** spojovník, neoddělujeme mezerami.

Pracoviště inspekčního orgánu

Zde je třeba uvést jednotlivá pracoviště inspekčního orgánu s výkonem klíčových činností, pokud existují. V kolonce „**Pořadové číslo**“ se budou uvádět vzestupnou řadou pořadová čísla jednotlivých pracovišť, v kolonce „**Název pracoviště**“ bude uveden v dokumentaci systému jakosti užívaný název pracoviště (např. odd. výtahů nebo pobočka PRAHA). V kolonce „**Adresa pracoviště (včetně PSČ)**“ bude uváděna přesná adresa.

Rozsah žádosti/návrhu

V tabulce, která tvoří tuto část Přílohy č. 3, jsou vyplňovány důležité údaje týkající se předmětu a rozsahu žádosti/návrhu o posouzení v oblasti inspekčních postupů ve vazbě na příslušné pracoviště. Žadatel vyplňuje identifikační údaje o jednotlivých inspekčních postupech, které chce mít posouzeny/prověřeny. Každý postup musí mít samostatné pořadové číslo (vzestupné číslování ve sloupci „**Pořadové číslo**“). Žadatel musí uvést „**Obor inspekce**“ - slovní popis oboru inspekce. Dále se uvede „**Typ a rozsah inspekce**“ - název inspekčního postupu doplněný, zda se jedná o inspekci za provozu a/nebo inspekci nových výrobků, případně další relevantní upřesnění.

Ve sloupci **Inspekční postup** jsou uvedeny odkazy na interní inspekční postupy IO nebo dokumenty popisující konkrétní inspekční činnost. V tomto sloupci je nutno uvést podle jakých specifikací (např. interní postup, norma, normativní dokument) se bude provádět inspekce. V případě, že inspekční orgán nevyužívá flexibilní rozsah akreditace, musí být inspekční postup uveden jako datovaný odkaz (u inspekčních postupů číslo verze a/nebo datum jejich vydání, u norem datace vydání).

Pokud bude požadována akreditace nestandardní inspekční metody (dle čl. 7.1.3 v ČSN EN ISO/IEC 17020:2012), pak musí v souladu s MPA 70-01-.. před registrací žádosti/návrhu o akreditaci dojít k přezkoumání takové metody (pokud již nebyla přezkoumána jiným akreditačním orgánem) v souladu s požadavky dokumentu EA 1/22 A-AB. Pokud byla metoda již dříve přezkoumána jiným akreditačním orgánem, pak ČIA využije zjištění tohoto akreditačního orgánu (žadatel tuto informaci uvede v žádosti/návrhu).

Akreditace pro účely autorizace/oznámení

Vyplňuje se obdobně jako u inspekčních činností v dobrovolné oblasti, v části „Vzory vyplnění žádosti/návrhu“ uvedené dále. Žadatelům se doporučuje produkt / skupina produktů specifikovat podle příslušného právního předpisu, případně podle databáze NANDO. Uvedené vzory nevyjmenovávají ve všech případech všechny možné skupiny produktů. V případě potřeby zúžení rozsahu skupiny produktu provede žadatel limitaci tohoto rozsahu dle skutečnosti. Kde je to možné (např. pro ložní výstroj) upřesní rozsah podle aktuálního prováděcího právního předpisu. Ve sloupci Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy se uvádí odkazy

na dokumenty, ve kterých jsou specifikované základní požadavky na produkty, např. konkrétní část právního předpisu nebo normy / normativní dokumenty.

Vzory / varianty vyplnění žádosti / návrhu:

1) INSPEKČNÍ ČINNOSTI – DOBROVOLNÁ OBLAST

Pořadové číslo	Obor inspekce	Typ a rozsah inspekce	Inspekční postup	Stupeň volnosti ¹
1.	Inspekce tlakových speciálně navrhovaných vybraných zařízení	Inspekce provozních kontrol a zkoušek a inspekce oprav a rekonstrukcí provozovaných speciálně navrhovaných vybraných zařízení	IP 1 (1. 3.2011) nebo IP1 (verze 2) nebo ČSN EN 12 345:2018	-
2.	Inspekce strojních zařízení	Inspekce ochranných zařízení na motoricky poháněných strojích, lisech a výrobních linkách	IP 1	A
3.	Inspekce v oblasti svařování a pájení kovových materiálů	Kvalifikace postupů svařování a pájení kovových materiálů	IP 3	A

¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže inspekční orgán pro daný obor inspekce uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.
nebo
inspekční orgán neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

U specifických typů inspekcí (např. inspekce podle směrnice EU 2018/858) je třeba jednoznačně specifikovat rozsah a typ inspekce:

Inspekce podle směrnice EU 2018/858 (dohled nad zkouškami)

Pořadové číslo	Obor inspekce	Typ a rozsah inspekce	Inspekční postup	Stupeň volnosti ¹
4.	Dohled nad zkouškami včetně přípravy zkoušek, které jsou prováděny v zařízeních výrobce nebo třetí strany	Činnost technické zkušební kategorií B dle nařízení (EU) 2018/858 v rozsahu přílohy II: 1A Hladina akustického tlaku 3B Zařízení na ochranu proti podjetí zezadu 42 A Boční ochrana nákladních automobilů 50A Mechanické spojovací části jízdních souprav	ISP 1 EHK OSN č. 51.03 EHK OSN č. 58.03 EHK OSN č. 73.01 EHK OSN č. 55.02	A

¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže inspekční orgán pro daný obor inspekce uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.
nebo
inspekční orgán neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

Inspekce podle požadavků SERMI (asociace Forum for Access to Security-Related Vehicle Repair and Maintenance Information)

Pořadové číslo	Obor inspekce	Typ a rozsah inspekce	Inspekční postup	Stupeň volnosti ¹
5.	Kontrola přístupu nezávislých provozovatelů a poskytovatelů vzdálených služeb (RSS), jakož i jejich zaměstnanců k informacím týkajícím se oprav a údržby vozidel z hlediska jejich bezpečnosti	Počáteční a opakovaná inspekce v rozsahu požadavků: SERMI Scheme for accreditation, approval and authorisation to Access Security-related Repair and Maintenance Information (RMI) Nařízení evropského parlamentu a Rady (EU) 858/2018, Příloha X Nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2021/1244, kterým se mění příloha X nařízení (EU) 2018/858	IP 1	A

6.	Kontrola přístupu nezávislých provozovatelů a poskytovatelů vzdálených služeb (RSS), jakož i jejich zaměstnanců k informacím týkajícím se oprav a údržby vozidel z hlediska jejich bezpečnosti	Počáteční a opakovaná inspekce v rozsahu požadavků: SERMI Scheme for accreditation, approval and authorisation to Access Security-related Repair and Maintenance Information (RMI), verze z února 2023 Nařízení evropského parlamentu a Rady (EU) 858/2018, Příloha X Nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2021/1244, kterým se mění příloha X nařízení (EU) 2018/858	IP 1: verze 1	-
----	--	---	---------------	---

- ¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže inspekční orgán pro daný obor inspekce uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.
nebo
inspekční orgán neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

2) AKREDITACE PRO ÚČELY AUTORIZACE/OZNÁMENÍ

Pořadové číslo	Produkt / skupina produktů	Postup posuzování shody / modul	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
1.	Přepravitelná tlaková zařízení podle NV č. 208/2011 Sb., resp. směrnice 2010/35/EU			
1.1	Tlakové nádoby a případně jejich ventily a další příslušenství	NV č. 208/2011 Sb. směrnice 2010/35/EU Schvalování typu Dohled nad výrobou a první inspekce a zkoušky Periodické inspekce, kontroly v mezidobí a mimořádné kontroly Dohled nad vlastní inspekční službou Nové posouzení	§ 3 NV č. 208/2011 Sb.	A
1.2	Cisternová a bateriová vozidla a vozy, snímatelné cisterny, cisternové kontejnery, cisternové výměnné nástavby s nádržemi z kovových materiálů a vícečlánkové kontejnery na plyn (MEGC) a případně jejich ventily a další příslušenství			
1.3	Plynové kartuše			

Pořadové číslo	Produkt / skupina produktů	Postup posuzování shody / modul	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
2.	Tlaková zařízení podle NV č. 219/2016 Sb., resp. směrnice 2014/68/EU			
2.1	Schvalování pracovních postupů pro provádění nerozebíratelných spojů	NV č. 219/2016 Sb. Příloha č. 1, čl. 3.1.2 směrnice 2014/68/EU Příloha I, čl. 3.1.2	Příloha č. 1, čl. 3.1.2 NV č. 219/2016 Sb.	A
2.2	Tlaková zařízení (s výjimkou nádob určených pro nestabilní plyny)	NV č. 219/2016 Sb. směrnice 2014/68/EU Modul A2	Příloha č. 1 NV č. 219/2016 Sb.	
2.3	Tlaková zařízení kategorií II jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG)			
2.4	Tlaková zařízení kategorií II jako součásti chladicích zařízení			
2.5	Bezpečnostní výstroj (pokud je uplatněna výjimka podle přílohy č. 2 odst. 2 nařízení NV č. 219/2016 Sb.)			
2.6	Komponenty pro potlačení požáru vodou a plynem a hasicí systémy			
2.7	Tlaková výstroj			
2.8	Tlaková zařízení a sestavy s výjimkou přenosných hasicích přístrojů a lahví pro dýchací přístroje			
2.9	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG) a vodu			
2.10	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II jako součásti chladicích zařízení			
2.11	Posouzení shody bezpečnostních ventilů namontovaných na pevných ukládacích nádobách se zkapalněným ropným plynem (LPG) (pokud je uplatněna výjimka podle přílohy č. 2 odst. 2 nařízení NV č. 219/2016 Sb.)			
2.12	Posouzení shody "hermeticky uzavřených" kompresorových jednotek používaných v chladicích systémech			

Pořadové číslo	Produkt / skupina produktů	Postup posuzování shody / modul	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
2.13	Tlaková zařízení podle článku 4 body 1 (a), 1 (c) a 1 (d) a sestavy podle článku 4 bod 2 (b)			
2.14	Tlaková zařízení a sestavy definované v článku 2 pro použití výhradně v hasičských zařízeních, s výjimkou tlakových zařízení vystavených působení plamene nebo jinak ohřívaných, u kterých se vyskytuje riziko přehřátí			
2.15	Tlakové nádrže (s výjimkou nádrží určených pro nestabilní plyny)			
3.	Jednoduché tlakové nádoby podle NV č. 119/2016 Sb., resp. směrnice 2014/29/EU			
3.1	Jednoduché tlakové nádoby	NV č. 119/2016 Sb. Směrnice 2014/29/EU Modul C	Příloha č. 1 NV č. 119/2016 Sb.	A
4.	Rekreační plavidla a vodní skútry podle NV č. 96/2016 Sb., resp. směrnice 2013/53/EU			
4.1	Rekreační plavidla	NV č. 96/2016 Sb. směrnice 2013/53/EU Modul A1	Příloha č. 1 NV č. 96/2016 Sb.	A
4.2	Vodní skútry	NV č. 96/2016 Sb. směrnice 2013/53/EU Modul A1		
4.3	Výfukové emise	NV č. 96/2016 Sb. směrnice 2013/53/EU Modul C1		
4.4	Emise hluku	NV č. 96/2016 Sb. směrnice 2013/53/EU Modul A1		
5.	Výtahy podle NV č. 122/2016 Sb., resp. směrnice 2014/33/EU			
5.1	Výtahy	NV č. 122/2016 Sb. směrnice 2014/33/EU, Příloha V Závěrečná inspekce u výtahů	Příloha č. 1 NV č. 122/2016 Sb.	A

Pořadové číslo	Produkt / skupina produktů	Postup posuzování shody / modul	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
6.	Vybraná zařízení podle vyhlášky č. 358/2016 Sb. (ve znění vyhlášky č. 10/2026)			
6.1	Vybraná zařízení uvedená v § 12 odst. 2 písm. c) a/nebo jejich sestavy	Vyhláška č. 358/2016 Sb., Příloha 7 Postup posouzení shody A1	Příloha č. 1 vyhlášky č. 358/2016 Sb. Příloha č. 2 vyhlášky č. 358/2016 Sb. Příloha č. 3 vyhlášky č. 358/2016 Sb. Příloha č. 6. vyhlášky č. 358/2016 Sb.	A
6.2	Odsouhlasení technologických postupů pro provádění nerozebíratelných spojů vybraných zařízení uvedených v § 12 odst. 2.	Vyhláška č. 358/2016 Sb. Příloha č. 2, část A bod 6.5	Příloha č. 2, část A vyhlášky č. 358/2016 Sb.	A
6.3	Dohled nad tepelným zpracováním částí tlakových vybraných zařízení uvedených v § 12 odst. 2 písm. a).	Vyhláška č. 358/2016 Sb. Příloha č. 2, část A bod 8.3	Příloha č. 2, část A vyhlášky č. 358/2016 Sb.	A
6.4	Posouzení specifického ohodnocení navrhovaného materiálu pro tlaková zařízení uvedená v § 12 odst. 2 písm. a) nebo b)	Vyhláška č. 358/2016 Sb. Příloha č. 2, část A bod 13.6	Příloha č. 2, část A vyhlášky č. 358/2016 Sb.	A
6.5	Posouzení materiálu z hlediska jeho shody s technickou specifikací materiálu pro tlaková zařízení uvedená v § 12 odst. 2 písm. a) nebo b).	Vyhláška č. 358/2016 Sb., Příloha č. 2, část A bod 13.9.1 a 13.11	Příloha č. 2, část A vyhlášky č. 358/2016 Sb.	A

¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže inspekční orgán pro daný obor inspekce uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

nebo

inspekční orgán neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

² Aktuální seznam norem/normativních dokumentů je k dispozici v inspekčním orgánu v seznamu „vložit název“ (např. u vedoucího inspekčního orgánu nebo na webových stránkách inspekčního orgánu)

Vysvětlivky:

směrnice – směrnice Evropského parlamentu a Rady

NV – nařízení vlády

nařízení – nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU)

nařízení (EU) – nařízení Komise EU

RK – rozhodnutí Komise